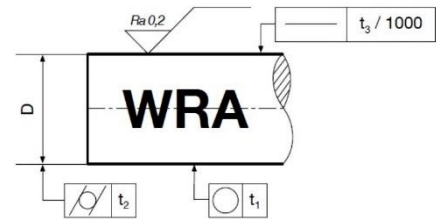


Indukčně kalené a broušené vodící tyče  
z nerezové oceli

X90CrMoV18



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
5	0,15	WRA 5	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	5	0,16
6	0,22	WRA 6	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
8	0,39	WRA 8	6000	0,6 - 0,9	0/-9	4	6	0,16
10	0,62	WRA 10	6000	0,7 - 1,0	0/-9	4	6	0,16
12	0,89	WRA 12	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
14	1,21	WRA 14	6000	0,9 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
15	1,39	WRA 15	6000	1,0 - 1,4	0/-11	5	8	0,12
16	1,58	WRA 16	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,12
20	2,46	WRA 20	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	9	0,1
25	3,85	WRA 25	6000	1,5 - 1,7	0/-13	6	9	0,1
30	5,55	WRA 30	6000	1,5 - 1,9	0/-13	6	9	0,1
40	9,86	WRA 40	6000	1,6 - 2,0	0/-16	8	11	0,1
50	15,41	WRA 50	6000	2,2 - 2,6	0/-16	8	11	0,1
60	22,18	WRA 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	9	13	0,1

Tvrdość povrchu:

56 ± 3 HRC

Barevný kód:



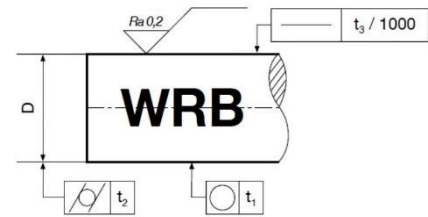
Černý s bílým pruhem

Drsnost povrchu:

Ra max 0,2 μm

## Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli

**X46Cr13**



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitosť t1	Válcovitosť t2	Přímotsť t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
5	0,15	<b>WRB 5</b>	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	5	0,16
6	0,22	<b>WRB 6</b>	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
8	0,39	<b>WRB 8</b>	6000	0,6 - 0,9	0/-9	4	6	0,16
10	0,62	<b>WRB 10</b>	6000	0,7 - 1,0	0/-9	4	6	0,16
12	0,89	<b>WRB 12</b>	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
14	1,21	<b>WRB 14</b>	6000	0,9 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
15	1,39	<b>WRB 15</b>	6000	1,0 - 1,4	0/-11	5	8	0,12
16	1,58	<b>WRB 16</b>	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,12
20	2,46	<b>WRB 20</b>	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	9	0,1
25	3,85	<b>WRB 25</b>	6000	1,5 - 1,7	0/-13	6	9	0,1
30	5,55	<b>WRB 30</b>	6000	1,5 - 1,9	0/-13	6	9	0,1
40	9,86	<b>WRB 40</b>	6000	1,6 - 2,0	0/-16	8	11	0,1
50	15,41	<b>WRB 50</b>	6000	2,2 - 2,6	0/-16	8	11	0,1
60	22,18	<b>WRB 60</b>	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	9	13	0,1

**Tvrdsť povrchu:** 55 ± 3 HRC

**Drsnost povrchu:** Ra max 0,2 μm

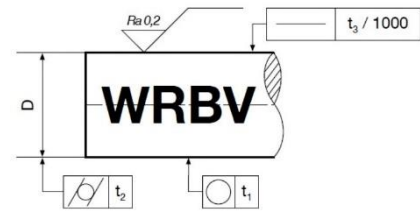
**Barevný kód:**



Bílý s černým pruhem

Indukčně kalené a broušené vodící tyče  
z nerezové oceli s povrchovou úpravou  
tvrdochromem

X46Cr13



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h7	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
5	0,15	WRBV 5	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
6	0,22	WRBV 6	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
8	0,39	WRBV 8	6000	0,6 - 0,9	0/-15	7	10	0,16
10	0,62	WRBV 10	6000	0,7 - 1,0	0/-15	7	10	0,12
12	0,89	WRBV 12	6000	0,8 - 1,2	0/-18	8	12	0,12
14	1,21	WRBV 14	6000	0,9 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
15	1,39	WRBV 15	6000	1,0 - 1,4	0/-18	8	12	0,12
16	1,58	WRBV 16	6000	1,1 - 1,5	0/-18	8	12	0,12
20	2,46	WRBV 20	6000	1,2 - 1,5	0/-21	10	12	0,1
25	3,85	WRBV 25	6000	1,5 - 1,7	0/-21	10	12	0,1
30	5,55	WRBV 30	6000	1,5 - 1,9	0/-21	10	12	0,1
40	9,86	WRBV 40	6000	1,6 - 2,0	0/-25	12	15	0,1
50	15,41	WRBV 50	6000	2,2 - 2,6	0/-25	12	15	0,1
60	22,18	WRBV 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	15	15	0,1

Tvrdość povrchu: 55 ± 3 HRC  
 Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm  
 Chromová vrstva: min. 10 μm  
 Tvrdość chromové vrstvy: min. 900 HV<sub>(0.1)</sub>

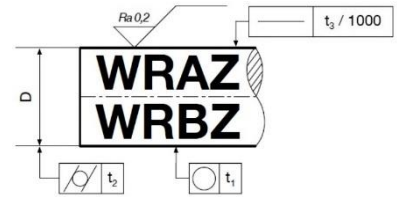
Barevný kód:



Zelený se žlutým křížem

## Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli palcových rozměrů

### X90CrMoV18



Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	<b>WRAZ 6</b>	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	<b>WRAZ 9</b>	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	<b>WRAZ 12</b>	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	<b>WRAZ 15</b>	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	<b>WRAZ 19</b>	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	<b>WRAZ 25</b>	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	<b>WRAZ 31</b>	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	<b>WRAZ 38</b>	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	<b>WRAZ 50</b>	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	<b>WRAZ 57</b>	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004

## Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli palcových rozměrů

### X46Cr13

Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	<b>WRBZ 6</b>	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	<b>WRBZ 9</b>	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	<b>WRBZ 12</b>	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	<b>WRBZ 15</b>	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	<b>WRBZ 19</b>	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	<b>WRBZ 25</b>	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	<b>WRBZ 31</b>	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	<b>WRBZ 38</b>	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	<b>WRBZ 50</b>	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	<b>WRBZ 57</b>	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004

Tvrdość povrchu WRAZ: 56 ± 3 HRC

Barevný kód:

Tvrdość povrchu WRBZ: 55 ± 3 HRC

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 µm



**WRAZ:** Černý s bílým křížem



**WRBZ:** Bílý s černým křížem