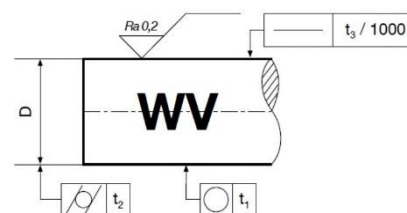


Indukčně kalené a broušené vodící tyče s povrchovou úpravou tvrdochromem

Cf53



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h7	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
4	0,10	WV 4	4000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
5	0,15	WV 5	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
6	0,22	WV 6	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
8	0,39	WV 8	6000	0,6 - 0,9	0/-15	6	10	0,16
10	0,62	WV 10	6000	0,7 - 1,0	0/-15	6	10	0,12
12	0,89	WV 12	6000	0,8 - 1,2	0/-18	8	12	0,12
13	1,04	WV 13	6000	0,8 - 1,2	0/-18	8	12	0,12
14	1,21	WV 14	6000	0,9 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
15	1,39	WV 15	6000	1,0 - 1,4	0/-18	8	12	0,12
16	1,58	WV 16	6000	1,1 - 1,5	0/-18	8	12	0,1
18	2,00	WV 18	6000	1,1 - 1,5	0/-18	8	12	0,1
20	2,46	WV 20	6000	1,2 - 1,5	0/-21	9	12	0,1
22	2,98	WV 22	6000	1,2 - 1,5	0/-21	9	12	0,1
24	3,55	WV 24	6000	1,4 - 1,6	0/-21	9	12	0,1
25	3,85	WV 25	6000	1,5 - 1,7	0/-21	9	12	0,1
28	4,83	WV 28	6000	1,5 - 1,8	0/-21	9	12	0,1
30	5,55	WV 30	6000	1,5 - 1,9	0/-21	11	12	0,1
32	6,31	WV 32	6000	1,5 - 1,9	0/-25	11	15	0,1
35	7,55	WV 35	6000	1,5 - 1,9	0/-25	11	15	0,1
40	9,86	WV 40	6000	1,6 - 2,0	0/-25	11	15	0,1
45	12,48	WV 45	6000	1,6 - 2,0	0/-25	11	15	0,1
50	15,41	WV 50	6000	2,2 - 2,6	0/-25	11	15	0,1
55	18,64	WV 55	6000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
60	22,18	WV 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
65	26,03	WV 65	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
70	30,19	WV 70	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
75	34,66	WV 75	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
80	39,44	WV 80	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
90	49,91	WV 90	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-35	14	17	0,2
100	61,62	WV 100	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-35	14	17	0,2
120	88,73	WV 120	6000/7000	2,5 - 4,0	0/-35	14	17	0,2

Tvrдость povrchu: 62 ± 2 HRC

Barevný kód:

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm

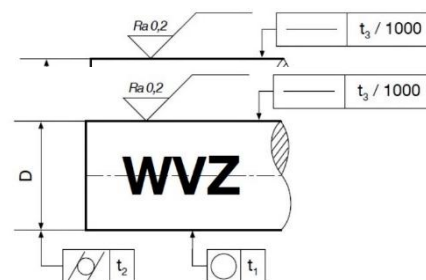


Chromová vrstva: min. 10 μm

Zelený

Tvrдость chromové vrstvy: min. 900 HV_(0.1)

Indukčně kalené a broušené vodící tyče s povrchovou úpravou tvrdochromem palcových rozměrů



Cf53

Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	WVZ 6	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	WVZ 9	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	WVZ 12	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	WVZ 15	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	WVZ 19	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	WVZ 25	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	WVZ 31	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	WVZ 38	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	WVZ 50	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	WVZ 57	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
2 ½	63,5	24,85	WVZ 63	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
3	76,2	35,78	WVZ 76	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0008/-0,0017	0,0003	0,0005	0,004

Tvrdość povrchu: 62 ± 2 HRC
Drsnost povrchu: Ra max 0,2 µm
Chromová vrstva: min. 10 µm
Tvrdość chromové vrstvy: min. 900 HV_(0.1)

Barevný kód:



Zelený s bílým pruhem