



- Velké skladové zásoby vodících tyčí
- Dělení na požadovanou délku z metráže
- Úpravy vodících tyčí dle specifikace zákazníků

Kombinací různých typů kruhových vodících tyčí, kuličkových lineárních pouzder, domků pro kuličková pouzdra, podpěr a dalšího příslušenství lze vytvářet různé varianty celkem přesných a nenáročných lineárních vedení a systémů pro širokou škálu aplikací.

Kruhové vodící tyče jsou povrchově kalené a broušené, případně také s povrchovou úpravou tvrdochromem nebo nerezové.

Dodáváme nejen plné, ale i duté (vrtané) provedení vodících tyčí, nejen v metrických, ale i v palcových rozměrech.

Přehled sortimentu

- W** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z uhlíkové oceli Cf53
- WZ** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z uhlíkové oceli Cf53 palcových rozměrů
- WV** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z uhlíkové oceli Cf53 s povrchovou úpravou tvrdochromem
- WVZ** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z uhlíkové oceli Cf53 s povrchovou úpravou tvrdochromem, palcových rozměrů
- WRA** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli X90CrMoV18
- WRAZ** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli X90CrMoV18 palcových rozměrů
- WRB** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli X46Cr13
- WRBZ** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli X46Cr13 palcových rozměrů
- WRBV** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli X46Cr13 s povrchovou úpravou tvrdochromem
- WH** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z uhlíkové oceli C60, duté
- WHV** Indukčně kalené a broušené vodící tyče z uhlíkové oceli C60 s povrchovou úpravou tvrdochromem, duté

Převodník jakostních norem pro ocel - pouze orientační, shoda není absolutní

Euronorm	DIN	Werkstoff Nr.	AFNOR	BS	UNI	JIS	ASTM
C53 EN10083-2	Cf53 DIN17212	1.1213	XC48TS	070MS	C53	S50C	1050
C45E EN10083-2	Ck45 DIN10083	1.1191	XC45	080N45	C45	S45C	1045
C60 EN17200	C60 DIN17200	1.0601	1C60	60HS	C60	S58C	1060
X46Cr13 EN10088-3	X46Cr13 DIN17440	1.4034	Z44Cr13	420S45	X40Cr14	-	420C
X90CrMoV18 EN10088-3	X90CrMoV18 DIN10088-3	1.4112	-	-	-	-	4408

Chemické složení - % hmotnosti

Druh oceli		C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	N
Cf53	min	0,50	0,15	0,40							
	max	0,57	0,35	0,70	0,025	0,035					
C45E	min	0,42		0,50							
	max	0,50	0,40	0,80	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10		
C60	min	0,57		0,60							
	max	0,65	0,40	0,90	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10		
X46Cr13	min	0,42					12,5				
	max	0,50	1,0	1,0	0,045	0,030	14,4				
X90CrMoV18	min	0,85					17,0		0,9	0,07	
	max	0,95	1,0	1,0	0,040	0,015	19,0		1,3	0,12	

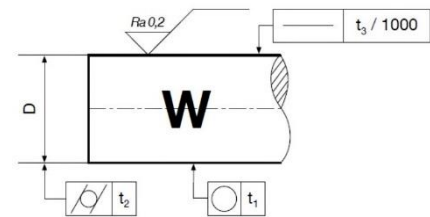
Mechanické vlastnosti

Kód produktu	Ocel	Vnější průměr mm	Pevnost v tahu Rm Mpa	Mez kluzu Re Mpa	Tažnost A %	Tvrdost jádra HB	Tvrdost povrchu HRC
W, WV, WZ, WVZ	Cf53	$\varnothing \leq 18$	700-850	min.475	min.10		
		$18 < \varnothing \leq 100$	610-760	min.340	min.16	max.223	62 ± 2
		$\varnothing > 100$	min.560	min.275	min.16		
W, WV, WZ, WVZ	C45E*	$\varnothing \leq 16$	min.710	min.500	min.6	min.200	
		$16 < \varnothing \leq 20$	min.650	min.410	min.7	min.200	min.55
		$20 < \varnothing \leq 100$	min.580	min.305	min.16	180-225	
		$\varnothing > 100$	min.560	min.275	min.16	180-225	
WH, WHV	C60	$\varnothing \leq 16$	min.720	min.390	min.11		
		$16 < \varnothing \leq 40$	min.700	min.350	min.12	max.241	63 ± 2
		$40 < \varnothing \leq 80$	min.670	min.240	min.12		
WRA, WRAZ	X90CrMoV18	$\varnothing \leq 60$	750-900			max.265	56 ± 3
WRB, WRBZ, WRBV	X46Cr13	$\varnothing \leq 60$	650-800			max.245	55 ± 3

* Na vyžádání jako alternativa k Cf53

Indukčně kalené a broušené vodící tyče

Cf53

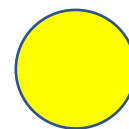


Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
4	0,10	W 4	4000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
5	0,15	W 5	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
6	0,22	W 6	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
8	0,39	W 8	6000	0,6 - 0,9	0/-9	4	6	0,16
10	0,62	W 10	6000	0,7 - 1,0	0/-9	4	6	0,12
12	0,89	W 12	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
13	1,04	W 13	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
14	1,21	W 14	6000	0,9 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
15	1,39	W 15	6000	1,0 - 1,4	0/-11	5	8	0,12
16	1,58	W 16	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,1
18	2,00	W 18	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,1
20	2,46	W 20	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	8	0,1
22	2,98	W 22	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	8	0,1
24	3,55	W 24	6000	1,4 - 1,6	0/-13	6	8	0,1
25	3,85	W 25	6000	1,5 - 1,7	0/-13	6	9	0,1
28	4,83	W 28	6000	1,5 - 1,8	0/-13	6	9	0,1
30	5,55	W 30	6000	1,5 - 1,9	0/-13	6	9	0,1
32	6,31	W 32	6000	1,5 - 1,9	0/-16	7	11	0,1
35	7,55	W 35	6000	1,5 - 1,9	0/-16	7	11	0,1
40	9,86	W 40	6000	1,6 - 2,0	0/-16	7	11	0,1
45	12,48	W 45	6000	1,6 - 2,0	0/-16	7	11	0,1
50	15,41	W 50	6000	2,2 - 2,6	0/-16	7	11	0,1
55	18,64	W 55	6000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
60	22,18	W 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
65	26,03	W 65	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
70	30,19	W 70	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
75	34,66	W 75	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
80	39,44	W 80	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	8	13	0,1
90	49,91	W 90	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-22	9	13	0,2
100	61,62	W 100	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-22	9	13	0,2
120	88,73	W 120	6000/7000	2,5 - 4,0	0/-22	10	16	0,2

Tvrđost povrchu:

62 ± 2 HRC

Barevný kód:



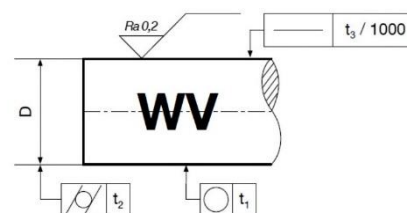
Žlutý

Drsnost povrchu:

Ra max 0,2 μm

Indukčně kalené a broušené vodící tyče s povrchovou úpravou tvrdochromem

Cf53



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h7	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
4	0,10	WV 4	4000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
5	0,15	WV 5	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
6	0,22	WV 6	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
8	0,39	WV 8	6000	0,6 - 0,9	0/-15	6	10	0,16
10	0,62	WV 10	6000	0,7 - 1,0	0/-15	6	10	0,12
12	0,89	WV 12	6000	0,8 - 1,2	0/-18	8	12	0,12
13	1,04	WV 13	6000	0,8 - 1,2	0/-18	8	12	0,12
14	1,21	WV 14	6000	0,9 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
15	1,39	WV 15	6000	1,0 - 1,4	0/-18	8	12	0,12
16	1,58	WV 16	6000	1,1 - 1,5	0/-18	8	12	0,1
18	2,00	WV 18	6000	1,1 - 1,5	0/-18	8	12	0,1
20	2,46	WV 20	6000	1,2 - 1,5	0/-21	9	12	0,1
22	2,98	WV 22	6000	1,2 - 1,5	0/-21	9	12	0,1
24	3,55	WV 24	6000	1,4 - 1,6	0/-21	9	12	0,1
25	3,85	WV 25	6000	1,5 - 1,7	0/-21	9	12	0,1
28	4,83	WV 28	6000	1,5 - 1,8	0/-21	9	12	0,1
30	5,55	WV 30	6000	1,5 - 1,9	0/-21	11	12	0,1
32	6,31	WV 32	6000	1,5 - 1,9	0/-25	11	15	0,1
35	7,55	WV 35	6000	1,5 - 1,9	0/-25	11	15	0,1
40	9,86	WV 40	6000	1,6 - 2,0	0/-25	11	15	0,1
45	12,48	WV 45	6000	1,6 - 2,0	0/-25	11	15	0,1
50	15,41	WV 50	6000	2,2 - 2,6	0/-25	11	15	0,1
55	18,64	WV 55	6000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
60	22,18	WV 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
65	26,03	WV 65	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
70	30,19	WV 70	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
75	34,66	WV 75	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
80	39,44	WV 80	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	12	15	0,1
90	49,91	WV 90	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-35	14	17	0,2
100	61,62	WV 100	6000/7000	2,2 - 3,2	0/-35	14	17	0,2
120	88,73	WV 120	6000/7000	2,5 - 4,0	0/-35	14	17	0,2

Tvrдость povrchu: 62 ± 2 HRC

Barevný kód:

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm



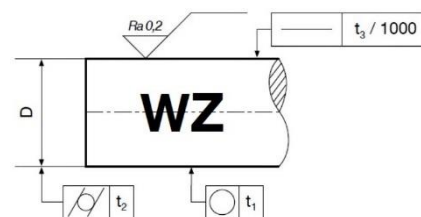
Chromová vrstva: min. 10 μm

Zelený

Tvrдость chromové vrstvy: min. 900 HV_(0.1)

Indukčně kalené a broušené vodící tyče palcových rozměrů

Cf53



Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	WZ 6	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	WZ 9	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	WZ 12	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	WZ 15	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	WZ 19	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	WZ 25	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	WZ 31	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	WZ 38	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	WZ 50	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	WZ 57	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
2 ½	63,5	24,85	WZ 63	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
3	76,2	35,78	WZ 76	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0008/-0,0017	0,0003	0,0005	0,004

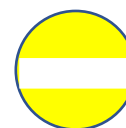
Tvrđost povrchu:

62 ± 2 HRC

Drsnost povrchu:

Ra max 0,2 μm

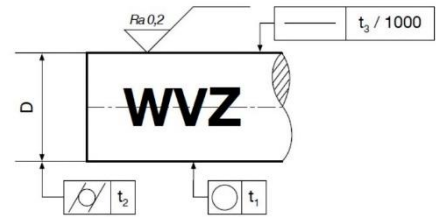
Barevný kód:



Žlutý s bílým pruhem

Indukčně kalené a broušené vodící tyče s povrchovou úpravou tvrdochromem palcových rozměrů

Cf53



Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	WVZ 6	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	WVZ 9	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	WVZ 12	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	WVZ 15	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	WVZ 19	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	WVZ 25	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	WVZ 31	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	WVZ 38	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	WVZ 50	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	WVZ 57	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
2 ½	63,5	24,85	WVZ 63	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004
3	76,2	35,78	WVZ 76	237 - 276	0,086 - 0,102	-0,0008/-0,0017	0,0003	0,0005	0,004

Tvrdość povrchu: 62 ± 2 HRC
Drsnost povrchu: Ra max 0,2 µm
Chromová vrstva: min. 10 µm
Tvrdość chromové vrstvy: min. 900 HV_(0.1)

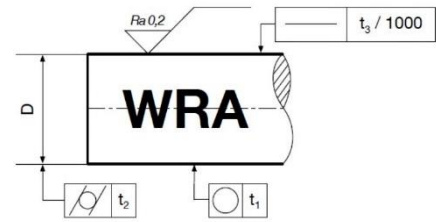
Barevný kód:



Zelený s bílým pruhem

Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli

X90CrMoV18

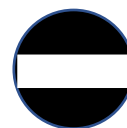


Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
5	0,15	WRA 5	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	5	0,16
6	0,22	WRA 6	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
8	0,39	WRA 8	6000	0,6 - 0,9	0/-9	4	6	0,16
10	0,62	WRA 10	6000	0,7 - 1,0	0/-9	4	6	0,16
12	0,89	WRA 12	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
14	1,21	WRA 14	6000	0,9 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
15	1,39	WRA 15	6000	1,0 - 1,4	0/-11	5	8	0,12
16	1,58	WRA 16	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,12
20	2,46	WRA 20	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	9	0,1
25	3,85	WRA 25	6000	1,5 - 1,7	0/-13	6	9	0,1
30	5,55	WRA 30	6000	1,5 - 1,9	0/-13	6	9	0,1
40	9,86	WRA 40	6000	1,6 - 2,0	0/-16	8	11	0,1
50	15,41	WRA 50	6000	2,2 - 2,6	0/-16	8	11	0,1
60	22,18	WRA 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	9	13	0,1

Tvrдость povrchu:

56 ± 3 HRC

Barevný kód:



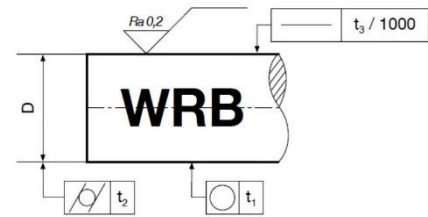
Černý s bílým pruhem

Drsnost povrchu:

Ra max 0,2 μm

Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli

X46Cr13



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitosť t1	Válcovitosť t2	Přímotsť t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
5	0,15	WRB 5	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	5	0,16
6	0,22	WRB 6	6000	0,5 - 0,8	0/-8	4	6	0,16
8	0,39	WRB 8	6000	0,6 - 0,9	0/-9	4	6	0,16
10	0,62	WRB 10	6000	0,7 - 1,0	0/-9	4	6	0,16
12	0,89	WRB 12	6000	0,8 - 1,2	0/-11	5	8	0,12
14	1,21	WRB 14	6000	0,9 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
15	1,39	WRB 15	6000	1,0 - 1,4	0/-11	5	8	0,12
16	1,58	WRB 16	6000	1,1 - 1,5	0/-11	5	8	0,12
20	2,46	WRB 20	6000	1,2 - 1,5	0/-13	6	9	0,1
25	3,85	WRB 25	6000	1,5 - 1,7	0/-13	6	9	0,1
30	5,55	WRB 30	6000	1,5 - 1,9	0/-13	6	9	0,1
40	9,86	WRB 40	6000	1,6 - 2,0	0/-16	8	11	0,1
50	15,41	WRB 50	6000	2,2 - 2,6	0/-16	8	11	0,1
60	22,18	WRB 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-19	9	13	0,1

Tvrdsť povrchu: 55 ± 3 HRC

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm

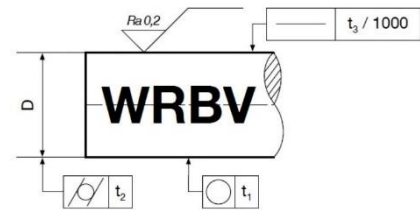
Barevný kód:



Bílý s černým pruhem

Indukčně kalené a broušené vodící tyče
z nerezové oceli s povrchovou úpravou
tvrdochromem

X46Cr13



Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h7	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
5	0,15	WRBV 5	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
6	0,22	WRBV 6	6000	0,5 - 0,8	0/-12	6	10	0,16
8	0,39	WRBV 8	6000	0,6 - 0,9	0/-15	7	10	0,16
10	0,62	WRBV 10	6000	0,7 - 1,0	0/-15	7	10	0,12
12	0,89	WRBV 12	6000	0,8 - 1,2	0/-18	8	12	0,12
14	1,21	WRBV 14	6000	0,9 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
15	1,39	WRBV 15	6000	1,0 - 1,4	0/-18	8	12	0,12
16	1,58	WRBV 16	6000	1,1 - 1,5	0/-18	8	12	0,12
20	2,46	WRBV 20	6000	1,2 - 1,5	0/-21	10	12	0,1
25	3,85	WRBV 25	6000	1,5 - 1,7	0/-21	10	12	0,1
30	5,55	WRBV 30	6000	1,5 - 1,9	0/-21	10	12	0,1
40	9,86	WRBV 40	6000	1,6 - 2,0	0/-25	12	15	0,1
50	15,41	WRBV 50	6000	2,2 - 2,6	0/-25	12	15	0,1
60	22,18	WRBV 60	6000/7000	2,2 - 2,6	0/-30	15	15	0,1

Tvrdość povrchu: 55 ± 3 HRC
 Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm
 Chromová vrstva: min. 10 μm
 Tvrdość chromové vrstvy: min. 900 HV_(0.1)

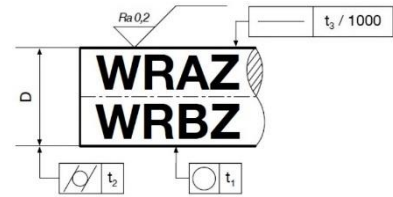
Barevný kód:



Zelený se žlutým křížem

Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli palcových rozměrů

X90CrMoV18



Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	WRAZ 6	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	WRAZ 9	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	WRAZ 12	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	WRAZ 15	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	WRAZ 19	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	WRAZ 25	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	WRAZ 31	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	WRAZ 38	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	WRAZ 50	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	WRAZ 57	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004

Indukčně kalené a broušené vodící tyče z nerezové oceli palcových rozměrů

X46Cr13

Průměr D	Průměr D	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance Třída „L“	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
inch	mm	Kg/m		inch	inch	inch	inch	inch	inch
1/4	6,35	0,25	WRBZ 6	237	0,019 - 0,031	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
3/8	9,525	0,56	WRBZ 9	237	0,027 - 0,039	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0002	0,008
1/2	12,7	0,99	WRBZ 12	237	0,031 - 0,047	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
5/8	15,875	1,55	WRBZ 15	237	0,043 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0003	0,008
3/4	19,05	2,24	WRBZ 19	237	0,047 - 0,059	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1	25,4	3,98	WRBZ 25	237	0,059 - 0,066	-0,0005/-0,001	0,0002	0,0004	0,008
1 ¼	31,75	6,21	WRBZ 31	237	0,059 - 0,074	-0,0005/-0,001	0,0003	0,0004	0,004
1 ½	38,1	8,94	WRBZ 38	237	0,062 - 0,078	-0,0006/-0,0011	0,0003	0,0004	0,004
2	50,8	15,90	WRBZ 50	237	0,086 - 0,102	-0,0006/-0,0013	0,0003	0,0004	0,004
2 ¼	57,15	20,13	WRBZ 57	237	0,086 - 0,102	-0,0007/-0,0015	0,0003	0,0005	0,004

Tvrdość povrchu WRAZ: 56 ± 3 HRC

Barevný kód:

Tvrdość povrchu WRBZ: 55 ± 3 HRC

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 µm



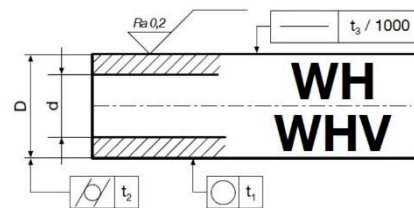
WRAZ: Černý s bílým křížem



WRBZ: Bílý s černým křížem

Indukčně kalené a broušené vodící tyče duté

C60



Vnější průměr D	Vnitřní průměr d	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
12	4	0,79	WH 12	6000	0,6 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
14	7	0,91	WH 14	6000	0,6 - 1,3	0/-11	5	8	0,12
16	7	1,28	WH 16	6000	0,6 - 1,6	0/-11	5	8	0,12
20	14	1,26	WH 20	6000	0,9 - 1,6	0/-13	6	9	0,1
25	15,6	2,35	WH 25	6000	0,9 - 1,8	0/-13	6	9	0,1
30	18,3	3,48	WH 30	6000	0,9 - 2,0	0/-13	6	9	0,1
40	28	5,03	WH 40	6000	1,5 - 2,5	0/-16	7	11	0,1
50	29,7	9,97	WH 50	6000	1,5 - 3,0	0/-16	7	11	0,1
60	36	14,20	WH 60	6000	2,2 - 3,0	0/-16	8	13	0,1

Indukčně kalené a broušené vodící tyče duté s povrchovou úpravou tvrdochromem

C60

Vnější průměr D	Vnitřní průměr d	Hmotnost	Kód výrobku	Standardní délka	Prokalená vrstva SHD DIN ISO15787	Standardní tolerance h6	Kruhovitost t1	Válcovitost t2	Přímost t3
mm	mm	Kg/m		mm	mm	μm	μm	μm	mm/m
12	4	0,79	WHV 12	6000	0,6 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
14	7	0,91	WHV 14	6000	0,6 - 1,3	0/-18	8	12	0,12
16	7	1,28	WHV 16	6000	0,6 - 1,6	0/-18	8	12	0,12
20	14	1,26	WHV 20	6000	0,9 - 1,6	0/-21	9	12	0,1
25	15,6	2,35	WHV 25	6000	0,9 - 1,8	0/-21	9	12	0,1
30	18,3	3,48	WHV 30	6000	0,9 - 2,0	0/-21	9	12	0,1
40	28	5,03	WHV 40	6000	1,5 - 2,5	0/-25	11	15	0,1
50	29,7	9,97	WHV 50	6000	1,5 - 3,0	0/-25	11	15	0,1
60	36	14,20	WHV 60	6000	2,2 - 3,0	0/-30	12	15	0,1

Tvrdość povrchu: 62 ± 2 HRC

Drsnost povrchu: Ra max 0,2 μm

Chromová vrstva (WHV): min. 10 μm

Tvrdość chromové vrstvy (WHV): min. 900 HV_(0.1)